

Wash-Checks™ Interpretation der Ergebnisse

Prüfergebnis – Bewertung 1:



Auswertung: Die rote Testanschmutzung wurde vollständig von Wash-Checks entfernt. Es sind keinerlei Rückstände der Testanschmutzung erkennbar.

Dieses Prüfergebnis zeigt am Ort der Platzierung des Wash-Checks Indikators eine umfassende Reinigungswirkung an. Korrekturmaßnahmen sind nicht erforderlich.

Gute Ergebnisse

Ergebnisse die erhöhter Aufmerksamkeit und Korrekturen bedürfen

Prüfergebnis – Bewertung 2:



Auswertung: Die rote Testanschmutzung wurde durch den Reinigungszyklus überwiegend entfernt. Allerdings sind noch eindeutig Restmengen erkennbar, vor allem im Bereich der durch die Konstruktion der Wash-Checks-Halterung vor direktem Reinigerzutritt geschützt ist.

Mögliche Ursachen für das Prüfergebnis

- Wash-Checks wurde nicht optimal eingelegt, z.B. Positionierung des Prüfkörpers im Spülschatten anderer, evtl. großvolumiger Instrumente oder grenzwertige Überladung mit leichten Spülschatten
- Zu kurze Reinigungszeit bzw. Reinigungszeit ist nicht auf das eingesetzte Reinigungsmittel optimiert
- Zu geringe Dosierung des Reinigers oder zu geringer Spüldruck

Prüfergebnis – Bewertung 3:



Auswertung: Ein großer Anteil der roten Testanschmutzung wurde im Reinigungszyklus entfernt, allerdings verbleiben deutlich erkennbare Reste der Testanschmutzung auf dem Indikatorfeld. Reste sind oft nur innerhalb der durch die Wash-Checks-Halterung geschützten Fläche erkennbar, sie können aber auch vollflächig als Restanschmutzung auftreten.

Mögliche Ursachen für das Prüfergebnis

- Wash-Checks wurde nicht optimal eingelegt, z.B. durch Positionierung des Prüfkörpers im Spülschatten anderer, eventuell großvolumiger Instrumente
- Überladung des RDG oder falsche Beladung
- Zu kurze Reinigungszeit bzw. Reinigungszeit ist nicht auf das eingesetzte Reinigungsmittel optimiert
- Zu geringe Dosierung des Reinigers bzw. ungleichmäßige Verteilung der Reinigungslösung
- Dreharm ist blockiert oder Sprühdüse ist verstopft oder Schmutzsieb ist verstopft
- Spüldruck reicht nicht aus
- Schaumbildung durch Rückstände aus der Nassentsorgung oder Vorreinigung

Prüfergebnis – Bewertung 4:



Auswertung: Der überwiegende Teil der roten Testanschmutzung wurde im Reinigungszyklus nicht entfernt oder die Testanschmutzung blieb vollständig erhalten.

Mögliche Ursachen für das Prüfergebnis

- Wash-Checks wurde nicht optimal eingelegt, z.B. durch Positionierung des Prüfkörpers im Spülschatten anderer, eventuell großvolumiger Instrumente
- Überladung des RDG oder falsche Beladung
- Zu kurze Reinigungszeit, bzw. Reinigungszeit ist nicht auf das eingesetzte Reinigungsmittel optimiert
- Zu geringe Dosierung des Reinigers bzw. ungleichmäßige Verteilung der Reinigungslösung
- Dreharm ist blockiert oder Sprühdüse ist verstopft bzw. Spüldruck ist nicht ausreichend
- Schmutzsieb ist verstopft
- Schaumbildung durch Rückstände aus der Nassentsorgung oder Vorreinigung
- Falsche Temperaturwahl für den eingesetzten Reiniger
- Keine kalte Vorspülung durchgeführt bzw. Vorspülung erfolgte bei zu hoher Temperatur
- Totalausfall der Reinigungschemie oder der Mechanik des RDG